

## Fiche technique



# Zowo-tec® 420

## Lasure épaisse

### Description du produit

Type de produit

Couche intermédiaire et de finition lasurée à base d'eau, à séchage rapide, extrêmement résistante aux intempéries, mettant en valeur le fil naturel du bois, d'une transparence et d'une brillance remarquables.

Domaine d'application

Pour éléments en bois aux dimensions standard (p.ex. fenêtres, portes) en intérieur et en extérieur

### Caractéristiques techniques

Base de liant

Polymère polyphasique autoréticulant et au faible poids moléculaire à base d'acrylate

Pigments

Pigments colorés minéraux et organiques extrêmement résistants aux intempéries et à la lumière

Ton

Color-Line Nature et tons spéciaux sur base de Zowo-tec® 420 Base EL. Intégrés dans le système de mélange de couleur ZOBEL

Le ton de l'étape de revêtement qui en résulte dépend de l'interaction avec la coloration du primaire.

La coloration peut être influencée par l'essence, la qualité et l'humidité du bois ainsi que par les conditions d'application.

Degré de brillance

Satiné, mate ou semi-brillant

Densité

Env. 1,04 g/ml (en fonction du ton)

Viscosité

Composition thixotrope

### Consignes techniques de traitement

Procédé d'application

Pulvérisation

Méthode de pulvérisation	Buse [mm]	Pression [bar]	Pression du pulvérisateur [bar]
Airless / Airmix	0,23 – 0,33	50 – 100	0 – 3,5
Air comprimé basse pression	1,8 – 2,7	2,5 – 3,5	./.

Pulvérisable jusqu'à une épaisseur du film humide de 300 µm\*. Respecter l'étape de revêtement de ZOBEL!

\*En fonction du ton et des conditions préparatoires, la capacité de tenue peut, dans certains cas, être inférieure à la valeur nominale.

Réaliser un laquage de test. Vérifier le ton avant de l'utiliser. Toute réclamation ultérieure ne pourra pas être prise en compte. Les composants du bois peuvent provoquer une décoloration.

Prête à l'emploi, diluer le cas échéant avec de l'eau

- Le support doit être sec et dépourvu de poussière et de graisse
- Humidité du bois  $13 \pm 1\%$
- Env. 20°C pour le substrat, le matériau et l'environnement, env. 50% d'humidité relative de l'air
- Ne pas traiter en-dessous de 15°C ou au-delà de 30°C
- Bien agiter le produit avant toute utilisation ; éviter tout apport d'air

Env. 150 ml/m<sup>2</sup> pour une épaisseur du film humide de 150 µm (sans éclaboussures)

Recouvrable après 4 heures (pour une épaisseur du film humide de 150 µm).

Le temps de séchage dépend de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes. Des températures basses et une humidité relative de l'air élevée allongent le temps de séchage. Toujours veiller à maintenir une température constante et à renouveler l'air.

Viscosité de traitement

Conditions d'utilisation

Consommation

Temps de séchage :  
(20°C / 50% d'humidité relative de l'air)

Nettoyage des outils de travail

À l'eau ou avec le nettoyant pour outils Zowo-Clean immédiatement après emploi

## Fiche technique



# Zowo-tec<sup>®</sup> 420

## Lasure épaisse

### Autres remarques

Étiquette COV

Durabilité minimale

Consignes de sécurité

Valeur limite européenne pour le produit (cat. A/e) : 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010)  
Le produit contient au maximum < 130 g/l de COV

12 mois au frais mais à l'abri du gel dans le récipient d'origine non ouvert

Lire l'étiquette et les informations du produit avant toute utilisation. En cas de traitement et de stockage, respecter les mesures de sécurité habituelles. Se référer à la fiche technique de sécurité en ce qui concerne les informations de sécurité et d'élimination.

Toutes les informations correspondent au niveau technique le plus récent. En raison des nombreuses possibilités d'utilisation et d'application, tout engagement ou responsabilité sont exclus. En cas de nouvelle édition, toutes les éditions précédentes perdent leur validité.

01.01.2018