



## Neues ZOBEL SUPER ANTI-HEAT Konzept für nochmals weniger Aufheizung

ZOBEL baut sein Anti-Heat Konzept weiter aus. Mit der erweiterten Vierfach-Wirkformel sorgt ZOBEL Super Anti-Heat für extrem kühle Oberflächen und super lange Haltbarkeit. Hier sind die Erfolgsfaktoren:

- Erfolgsgarant 1      Farbtonoptimierung durch Verzicht auf ruß-basierte Pigmente, die Hauptverursacher der Aufheizung im Sonnenlicht sind
- Erfolgsgarant 2      Farbtöne, die einen Schwarzanteil erfordern, werden mithilfe zweier spezieller Anti-Heat Pigmentpasten ausgearbeitet
- Erfolgsgarant 3      Eine superschwarze Pigmentpaste eröffnet den Weg zu tiefschwarzen Farbtönen und begrenzt nochmals die Aufheizung
- Erfolgsgarant 4      Ein mit Spezialzusatz ausgestatteter spezieller Anti-Heat Basislack komplettiert die 4-fach Super Anti-Heat Formel

Mit ZOBEL Super Anti-Heat besteht bei vielen Substraten kaum Temperaturunterschied zwischen lackierter und unlackierter Oberfläche. Selbst in tiefschwarz mit ZOBEL Super Anti-Heat beschichtete PVC-Bauteile heizen nahezu eben so wenig auf wie unlackiertes weißes Profil. Dies sorgt für Formstabilität und lange Lebensdauer von Beschichtung und Bauteil.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre Zobel Chemie

**Zobel Chemie GmbH**  
Weinsheimer Straße 59  
67547 Worms - Germany

**Telefon**  
+49-6241-3002-0

**Telefax**  
+49-6241-3 76 90

**web**  
[www.zobel-coatings.de](http://www.zobel-coatings.de)

**E-mail**  
[info@zobel-coatings.de](mailto:info@zobel-coatings.de)

Handelsregister  
Mainz HRB 11152  
Geschäftsführer  
Rudolf Menningen  
Harry Zobel