

## Ficha técnica



### Zowo-plast® 1480

### Laca monocapa y monocomponente-PUR PVC, metallic

#### Descripción del producto

Tipo de producto

Área de aplicación

Acabado a base de agua para procesar en una capa con base de poliuretano y efecto metálico brillante y plástico. Zowo-plast® 1480 ofrece una resistencia excelente a la intemperie y a los arañazos. Dado el uso de pigmentos metálicos especialmente protegidos, no se requiere pintura transparente.

Perfiles PVC-U / Piezas para ventanas, puertas y otros componentes en zonas interiores y exteriores.

A modo de pretratamiento de sustrato, las piezas deberán limpiarse a fondo con el hidrolimpiador Zowo-plast® 1120 empleando una esponja de lijado (grano aprox. 150) húmeda. Dado los diversos componentes de plástico disponibles, deberá comprobarse la compatibilidad con el limpiador y la adherencia de la laca en cada caso.

#### Datos técnicos

Base de aglutinante

Pigmentos

Tono cromático

Densidad

Viscosidad

Poliuretano

Pigmentos metálicos con revestimiento especial altamente resistentes a la intemperie, así como dióxido de titanio y pigmentos cromáticos orgánicos y anorgánicos

Diseño Metallic-Line Cool y tonos especiales que parten de la base F

Aprox. 1,05 g/ml

Regulación tixotrópica

#### Indicaciones relativas al procesamiento

Procedimiento de aplicación

Inyección

Procedimiento de inyección	Tobera [mm]	Presión [bar]	Presión del pulverizador [bar]
Airmix	0,28 – 0,33	40 – 60	1,0 – 2,0
Pistola de contenedor a presión	1,3 – 2,0	1,5 – 2,5	./.
Pistola de gravedad	1,8 – 2,2	1,5 – 3,0	./.

Grosor de película húmeda recomendado 125 - 150 µm\*. ¡Observe la estructura de revestimiento ZOBEL! Lleve a cabo un barnizado de prueba. Compruebe el tono cromático antes del uso. Las reclamaciones posteriores no serán tenidas en cuenta.

\*Dependiendo del tono cromático y las condiciones de procesamiento, el rendimiento puede no alcanzar el valor nominal en algunos casos.

Listo para el uso, si fuera necesario, diluir con máx. 3% de agua

- La base debe estar seca y libre de polvo y grasa
- Aprox. 20 °C para el sustrato, material y entorno, aprox. 50% humedad relativa del aire
- No procesar a menos de 15 °C o a más de 30 °C
- Remover bien el material antes del uso; evitar la inclusión de aire

Viscosidad de procesamiento

Condiciones de procesamiento

Consumo

Aprox. 125 ml/m<sup>2</sup> con un grosor de película húmeda de 125 µm (sin pérdida por salpicaduras)

Tiempo de secado:  
(20 °C / 50% humedad relativa del aire)

Seco al tacto tras 6 horas, secado completo tras 14 horas (con un grosor de película húmeda de 125 µm). El tiempo de secado depende de la cantidad aplicada y las condiciones del entorno. El secado se demora a bajas temperaturas o con una alta humedad del aire. Garantice siempre la termorregulación y ventilación suficientes.

Limpieza de los equipos de trabajo

Limpiar con agua o con el limpiador de dispositivos Zowo-Clean inmediatamente tras el uso

## Ficha técnica

### Otras indicaciones

Marcado VOC

Tiempo mínimo de conservación

Compatibilidad

Indicaciones de seguridad

Valor límite EU para el producto (cat. A/d): 130 g/l (2010)

El producto contiene máximo < 130 g/l VOC

12 meses en frío, pero en el envase original sellado sin exponerlo a las heladas

La compatibilidad de los materiales en contacto con el revestimiento (sellantes, cintas adhesivas, etc.) deberá ser comprobada por el usuario.

Antes del uso, lea siempre el etiquetado y la información del producto. Durante el procesado y el almacenamiento, tenga siempre en cuenta las medidas de protección habituales. Consulte los datos en materia de seguridad, así como las indicaciones relativas a la eliminación en la ficha de datos de seguridad.

Todos los datos conforme al nivel actual de la técnica. Dadas las diversas opciones de uso y procesamiento, quedan excluidas tanto la obligatoriedad como la responsabilidad. En caso de nueva edición, los datos previos perderán su validez.

Edición: 2017-04