

Cool kommt gut an – reduzierte Wartungsarbeit bei dunklen Holzfenstern (09.05.2017 07:00:00)

Das aus der PVC-Beschichtung bekannte ANTI-HEAT Konzept von Zobel bringt auch im Bereich der Holzbeschichtung Vorteile mit sich - mit aufheizungsreduzierten Farbtönen von Zobel streichen Sie seltener nach

Als Hersteller von Lacken zur PVC-Beschichtung besitzt Zobel einen breiten Erfahrungsschatz mit in der Oberflächentemperatur reduzierten Farbtönen. So verlangt der Markt in Nordamerika aufgrund der dort oftmals geringeren Profilstärken exklusiv entsprechend ausgerüstete Farbtöne. Das Konzept ist gleichermaßen auf die Beschichtung von Holzbauteilen übertragbar. So lassen sich mit den Zobel Produktreihen Zowo-tec®, Beschichtungssysteme für Fenster und Türen und [Z] Deco-tec®, Beschichtungssysteme für nicht maßhaltige Bauteile, ebenfalls verringerte Oberflächentemperaturen realisieren.

So funktionieren Zobel Anti-Heat Farbtöne

Das Sonnenlicht umfasst neben dem UV- und dem sichtbaren Spektrum auch den für den Menschen nicht sichtbaren IR-Bereich. IR-Strahlung hat somit für uns keinen Farbton einfluss. Wir nehmen Sie lediglich als Wärmestrahlung wahr. Trifft IR-Strahlung auf ein Bauteil, wird sie objektabhängig absorbiert und in Wärme umgewandelt. So trägt sie maßgeblich zur Objektaufheizung bei. Das Zobel ANTI-HEAT Konzept beruht in der Reflexion der IR-Strahlung. Deren Absorption wird verhindert und die damit verbundene Aufheizung effizient abgewehrt. Diesen Schutzschild erreicht Zobel durch den Einsatz spezieller Pigmentpasten.

Vorteile für den Verbraucher

Holz hat eine sehr gute Wärmedämmung. Da Holz im Umkehrschluss ein schlechter Wärmeleiter ist, heizen sich Oberflächenbeschichtungen normalerweise schnell auf und die Wärme staut sich. Insbesondere bei dunklen Farbtönen können bei sonnigen und windarmen Bedingungen schnell Werte um 80 °C erreicht werden. Das Rückgrat von wasserbasierten Lacken und Lasuren bilden Acrylat- und PU-Polymere, die bei einer meist sehr viel geringeren Temperatur erweichen. Dies macht sie weniger belastbar. Die Erweichung ist oftmals mit einer gewissen Kleberneigung verbunden. Die Beschichtung wird schmutzanfälliger Auch können stete starke Temperaturwechsel die Beschichtung verspröden und tragen zum Alterungsverhalten bei.

Beim Thema Aufheizung denkt man zuerst an schwarz und dunkelgrau, aber selbst dunkle Rotfarbtöne können einer hohen Wärmeaufladung unterliegen. Hier nun bieten Zobel ANTI-HEAT Farbtöne mit ihrer bis zu 20 °C geringeren Oberflächentemperatur zwei wesentliche Vorteile.

In der Oberflächentemperatur reduzierte Lacke machen die Beschichtung wartungsärmer

Bei deckenden Beschichtungen widerspiegelt sich die Oberflächentemperatur in den Wartungsintervallen. Das VFF-Merkblatt HO.01 macht dazu orientierende Angaben in Abhängigkeit von der Farbabstufung hell, mittel und dunkel. Während helle Farbtöne durch geringe Oberflächentemperaturen charakterisiert sind, bilden dunkle Farbtöne das entgegengesetzte Ende der Temperaturskala. Entscheidend dabei ist, dass helle Beschichtungen weniger oft gewartet werden müssen als dunkle. Hier liegt ein großer Vorteil der Zobel ANTI-HEAT Farbtöne, da sie die die Oberflächenaufheizung minimieren und eine Einstufung dunkler Farbtöne in die Klasse der wartungsärmeren hellen oder mittleren Farbtöne ermöglichen.

Bei dem der nach wie vor anhaltenden Trend zu dunklen Farbtönen hilft der Zobel ANTI-HEAT Schutzschild, die Erwartungshaltung auf Kundenseite nach dem anvisierten Wunschfarbton wartungsarm zu befriedigen.

Schutz des Holzes

Ein weiterer Vorteil liegt im Schutz des Substrats. Bei höheren Temperaturen wird der Harzgehalt des Holzes fließfähig. Auch wird der Wasserhaushalt des Holzes beeinflusst, was im Extremfall zur Rissbildung führen kann. Zobel ANTI-HEAT Farbtöne verringern durch reduzierte Wärmeaufladung die Gefahr des Harzaustritts und verbessern die Formstabilität und den Funktionserhalt der Bauteile.



Fotos: Residenz Deutsche Botschaft Washington – Eichefenster mit Zobel ANTI-HEAT

Über Zobel

Zobel ist Entwickler und Hersteller von wasserbasierenden Lacken „Made in Germany“. Die Zielgruppe erstreckt sich vom klassischen Fenster- und Türenhersteller bis hin zum industriellen Lohnlackierer und Substrathersteller. Mit Tradition und Erfahrung sind die Wormser Lackexperten auf flexible und individuelle Beschichtungslösungen für Substrate wie Holz und PVC spezialisiert. Damit trägt Zobel dazu bei, die hochwertigen Produkte seiner Kunden noch leistungsstärker zu machen. Verarbeiter und Fachhändler in vielen Ländern vertrauen Zobel.

Zobel Chemie GmbH
Weinsheimer Straße 59
67547 Worms – Germany
Telefon +49 62 41 / 30 02-0
Fax + +49 62 41 / 37 690
E-Mail info@zobel-coatings.de
www.zobel-coatings.de

[← zurück](#)

Copyright © 2000 - 2017 by fensterplatz.de - [Mail an Webmaster](#)

[▲ top](#)

| [Architekten](#) | [Bauherren](#) | [Fachwelt](#) | [Produkte](#) | [Marktplatz](#) | [Stellenmarkt](#) | [Sitemap](#) |